

PRENSAS

PRENSAS TIPO "C" DE HIERRO NODULAR



Disponible en Colombia

- Mango deslizante tipo "T" de fácil accionamiento.
- Pintura electrostática para evitar la corrosión.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	☑
107051	1"	31/32"	1
107052	2"	1-1/4"	1
107053	3"	1-3/8"	1
107054	4"	1-5/8"	1
107055	5"	2-7/16"	1
107056	6"	2"	1
107058	8"	2-7/8"	1

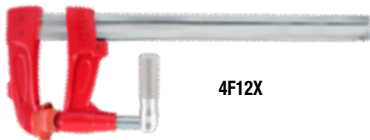
PRENSAS TIPO "C" TROQUELADAS



- Fabricadas en lámina con nervadura en los costados para brindar mayor resistencia.
- Mango deslizante tipo "T" de fácil accionamiento.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA	AMPLITUD GARGANTA	☑
107092	2"	1-3/8"	1
107093	3"	1-9/16"	1
107094	4"	1-3/4"	1

PRENSAS RÁPIDAS TIPO "F"



4F12X



VIDEO

- Mango articulado moleteado para mejor agarre.
- Cabezales de hierro fundido nodular.
- Presión máxima 2,200 lb (1,000 kg).
- Barra de acero con sección transversal en forma de H.
- Cuenta con protectores plásticos que evitan dejar marca.
- Su mecanismo reduce la fricción entre la rosca y el émbolo y permite generar mayor presión con mejor fuerza de apriete.

- Cámara sellada con lubricación permanente.
- Freno forjado antideslizable con estrias.
- Mecanismo interno de balines.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	☑
4F12X	12"	4-7/32"	1
4F18X	18"	5"	1
4F24X	24"	5"	1

PRENSAS RÁPIDAS TIPO "F"



107115



- Riel estirado en frío estriado en ambos lados.
- Mordazas con protección plástica para no dañar el material a sostener.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	☑
107114	4"	2"	1
107115	6"	2"	1
107116	8"	2"	1
107117	10"	2"	1
107118	12"	2"	1

PRENSAS TIPO "F" CON SISTEMA DE MATRACA



SISTEMA DE MATRACA



4FM12



- Sistema de matraca de ajuste rápido y fácil liberación.
- Presión máxima 900 lb (410 kg).
- Cabeza móvil para ajuste preciso.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	☑
4FM12	11-1/2"	5-1/2"	1
4FM24	23-1/2"	5-1/2"	1

PRENSAS PLÁSTICAS DE BARRA



QUICK RELEASE



PRP6



- Diseño reversible para comprimir o separar objetos.
- Sistema quick release para liberaciones rápidas.
- Mordazas de PVC de gran área de contacto.
- Mangos anti-derrapantes.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	☑
PRP6	6"	2-1/2"	1
PRP12	12"	2-1/2"	1
PRP24	24"	2-1/2"	1

PRENSAS PLÁSTICAS DE BARRA



107097



- Sistema quick release para liberaciones rápidas.
- Mangos anti-derrapantes.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	☑
107096	6"	2-1/8"	1
107097	12"	2-1/8"	1
107098	24"	2-1/8"	1

PRENSAS PLÁSTICAS DE RESORTE



SISTEMA DE MATRACA

QUICK RELEASE



PRES2



- Sistema de matraca genera una presión de sujeción ajustable.
- Mordazas de TPU flexibles para sujetar superficies no paralelas.
- Sistema quick release de liberación rápida.
- Mangos anti-derrapantes.

CÓDIGO	APERTURA MÁXIMA (A)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA (B)	LONGITUD TOTAL (C)	☑
PRES2	2"	3"	7-7/8"	1
PRES4	4"	4"	9-21/32"	1