

DADOS PARA DRENADO DE ACEITE

JUEGO DE DADOS PARA DRENADO DE ACEITE



USO INDUSTRIAL

14
PIEZAS

CONTENIDO	
●	9, 10, 12, 14 & 17 mm
■	7, 8, 11, 13 mm & 5/16", 3/8"
○	10 mm
▲	10 mm
▲	M16



- Aplicable en la mayoría de las marcas automotrices como: BMW®, RENAULT®, MAZDA®, FIAT®, MERCEDES®, TOYOTA®, FORD®, NISSAN®, GM®, HONDA®, PEUGEOT®, VOLKSWAGEN®.

CÓDIGO	PIEZAS	MAYOREO	MENUDEO
2393	14	\$750	\$870

CUBRE SALPICADERAS

CUBRE SALPICADERAS



USO INDUSTRIAL



GRANEL

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDAS	MAYOREO	MENUDEO
E451	Tapete cubre salpicaderas	990 x 490 mm	\$195	\$226

RECEPTOR PARA DRENAJE

RECEPTOR PARA DRENAJE



USO INDUSTRIAL



- Fabricado en polietileno de alta densidad.
- Usos recomendados en aceites y anticongelantes.
- Borde anti-salpicaduras.
- Boquilla larga para un fácil y rápido vaciado.
- Resistencia a químicos y solventes.
- Tapón antiderrames.

GRANEL

CÓDIGO	CAPACIDAD	MEDIDAS	MAYOREO	MENUDEO
2397	16 l / 4,2 gal	590 x 468 x 147 mm	\$415	\$481

RECEPTORES DE ACEITE POR GRAVEDAD

RECEPTORES DE ACEITE POR GRAVEDAD



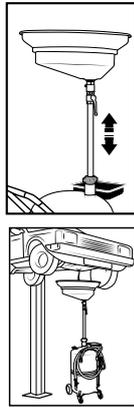
USO PESADO

Charola multi-usos
Rejilla protectora
Visor lateral del nivel



65 L
CAPACIDAD TOTAL

90 L
CAPACIDAD TOTAL



- Para drenar por gravedad aceite del motor, aceite de la caja de cambios, diferencial, transmisión, etc., en todo tipo de vehículos colocados en un elevador automático o pozo.
- Visor lateral del nivel de aceite almacenado en el tanque.
- Rejilla protectora para evitar que objetos extraños caigan al depósito.
- Charola multi-usos.

CAJA

CÓDIGO	CAPACIDAD DEL TANQUE	CAPACIDAD DEL EMBUDO RECOLECTOR	LONGITUD DE MANGUERA DE DRENAJE	MÁXIMA ALTURA AJUSTABLE	MÍNIMA ALTURA AJUSTABLE	MAYOREO	MENUDEO
23971	65 l / 17,2 gal	15 l / 4 gal	2 m	169 cm	111 cm	\$7,999	\$9,279
23972	90 l / 23,8 gal	15 l / 4 gal	2 m	180 cm	122 cm	\$9,429	\$10,938

RECEPTOR DE ACEITE CON SUCCIÓN

RECEPTORES DE ACEITE CON SUCCIÓN

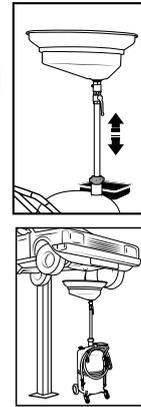


USO PESADO

Charola multi-usos
Rejilla protectora
Visor lateral del nivel



65 L
CAPACIDAD TOTAL



- Para drenar por succión neumática (requiere el uso de compresor) o por gravedad aceite del motor, aceite de la caja de cambios, diferencial, transmisión, etc., en todo tipo de vehículos colocados en un elevador automático o pozo.
- Visor lateral del nivel de aceite almacenado en el tanque.
- Rejilla protectora para evitar que objetos extraños caigan al depósito.
- Charola multi-usos.

CAJA

CÓDIGO	CAPACIDAD DEL TANQUE	CAPACIDAD DEL EMBUDO RECOLECTOR	LONGITUD DE MANGUERA DE DRENAJE	ALTURA AJUSTABLE MÁXIMA	ALTURA AJUSTABLE MÍNIMA	VELOCIDAD DE SUCCIÓN	MÁXIMA PRESIÓN DE DRENAJE	MAYOREO	MENUDEO
23973	65 l / 17,2 gal	15 l / 4 gal	2 m	173 cm	113 cm	1,5-2 L/min	4-7 bar	\$13,080	\$15,173

RECEPTOR DE ACEITE POR GRAVEDAD PARA CAMIÓN

RECEPTORES DE ACEITE POR GRAVEDAD PARA CAMIÓN



USO PESADO

Boquilla de fácil drenado
Drenado por gravedad
Filtro de malla de acero

ACERO **4 RUEDAS GIRATORIAS** **65 L**
CAPACIDAD TOTAL

- Para drenar por gravedad aceite del motor, aceite de la caja de cambios, diferencial, transmisión, etc., en camiones.
- Fabricado en acero.
- Cuenta con 4 ruedas.
- Drenado por gravedad.
- Incluye filtro de maya de acero.
- Evita el levantamiento de vehículos pesados.



CAJA

CÓDIGO	LARGO	ANCHO	ALTO	MAYOREO	MENUDEO
23975	82 cm	62 cm	25 cm	\$5,835	\$6,769