



Prensa para Rótula, Perno de Anclaje de Freno de Camión y Junta Universal
Ball Joint, Truck Brake Anchor Pin & U Joint Press

Manual de Usuario y Garantía.
User's Manual and Warranty.



2325



ATENCIÓN: Lea, entienda y siga las instrucciones de seguridad contenidas en este documento, antes de operar esta herramienta.
WARNING: Read, understand and follow the safety rules in this document, before operating this tool.

INSTRUCCIONES DE OPERACIÓN

INSTALACIÓN Y DESINSTALACIÓN DE RÓTULA:

Este juego de herramienta es para utilizarse en vehículos y camiones ligeros que tienen rótula de presión. El 2325 de URREA ayudará al usuario a remover y a instalar rótulas sin necesidad de remover el brazo de control del vehículo.

NOTA: Algunos vehículos y camiones ligeros deben tener un punto de soldadura en la parte superior de la rótula y el brazo de control. La soldadura debe ser cortada y retirada antes de intentar remover la rótula.

Desinstalar

1. Ensamble la prensa de rótulas sobre el brazo de control como se muestra en la Figura 1, seleccione el tamaño correcto del tubo receptor, posicione este debajo de la rótula del vehículo como se muestra.
2. Apriete el tornillo forzador hasta que el tubo receptor llegue al brazo de control. Verificar la alineación de la herramienta y componentes, continúe apretando el tornillo forzador hasta remover la rótula.

Instalar

1. Limpie el brazo de control y cubre el diámetro interno con suficiente lubricante.
2. Inserte la rótula de repuesto la mas recto posible en el brazo de control del vehículo.
3. Ensamble los componentes de la prensa para rótulas como se muestra en la Figura 2, posicione el tubo receptor, apriete el tornillo forzador. Verificar la alineación de la herramienta y componentes, continúe apretando el tornillo forzador hasta que la rótula esta sentada firmemente.

INSTALACIÓN Y DESINSTALACIÓN DEL PERNO DE SUJECIÓN DEL FRENO:

1. Remover todos los anillos de seguridad en el perno de sujeción del freno.

2. Posicione la prensa tipo "C" sobre la araña del freno como se muestra en la Figura 3.
3. Apriete el tornillo forzador hasta remover el perno de sujeción del freno.

ENSAMBLE Y DESENSAMBLE DE LA JUNTA "U":

La prensa tipo C es usada en los servicios de junta U en la mayoría de vehículos y camiones ligeros. La junta U puede repararse montada o desmontada del vehículo.

Desensamblar

1. Remueva todos los anillos de seguridad internos y externos.
2. Posicione la prensa tipo C alrededor de la unión de la flecha de transmisión, gire apretando el tornillo forzando hasta que sea removido el primer rodamiento, como se muestra en la Figura 4.
3. Reposiciona la prensa tipo C y remueve el seguro rodamiento.

Ensamblar

1. Limpie toda la suciedad y aceite en el área de unión
2. Alineé el rodamiento de repuesto y la prensa tipo C lo mas recto posible sobre la unión. Preense el rodamiento dentro de la unión e instale nuevamente los anillos de seguridad internos y/o externos.
3. Reposicione la prensa tipo C y el segundo rodamiento de repuesto lo mas recto posible sobre la unión. Preense el rodamiento dentro de la unión e instale nuevamente los anillos de seguridad internos y/o externos.

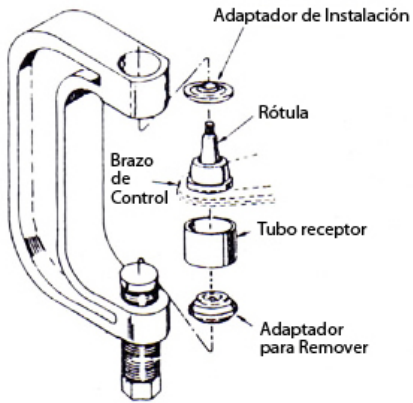


FIGURA 1

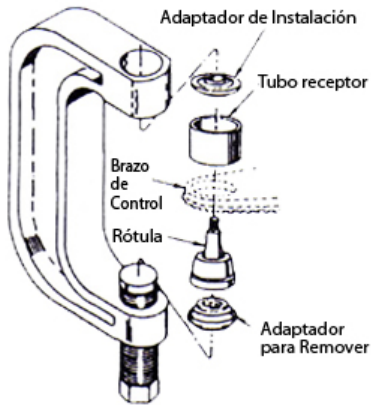


FIGURA 2

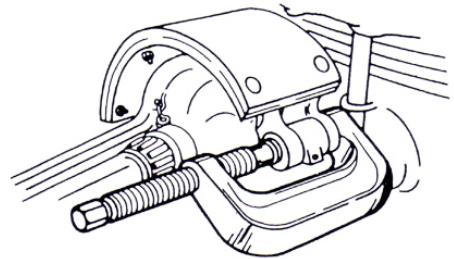


FIGURA 3

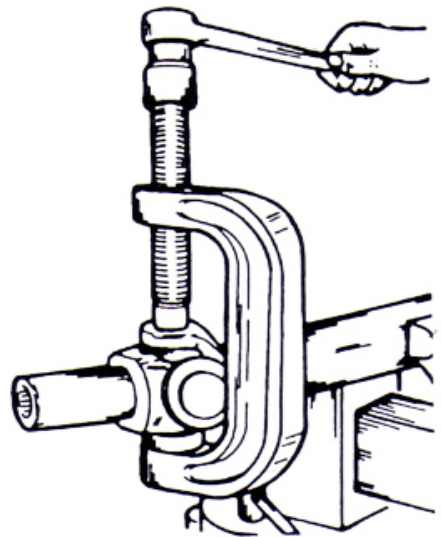


FIGURA 4

OPERATION INSTRUCTIONS

BALL JOINT REMOVAL AND INSTALLATION:

This tool set is designed for use on all cars and light trucks that have press-fit type ball joints. 2325 URREA will help the user remove and install ball joints without the need to remove the control arm from the vehicle.

NOTE: Some cars and light trucks may have the upper ball joint spot-welded to the control arm. The weld must be cut before attempting to remove the ball joint.

Removal

1. Assemble the ball joint press over the control arm as shown in Figure 1. Select the correct size receiving tube, and position it under the vehicle ball joint as shown.
2. Tighten the forcing screw until the receiving tube contacts the control arm. Check the alignment of all tooling and components, and continue tightening the forcing screw until the ball joint is removed.

Installation

1. Clean the control arm and coat the I.D. with a suitable lubricant.
2. Insert the replacement ball joint as straight as possible into the vehicle control arm.
3. Assemble the ball joint press components as shown in Figure 2. Position the receiving tube, and tighten the forcing screw. Check the alignment of all tooling and components, and continue tightening the forcing screw until the ball joint is firmly seated.

BRAKE ANCHOR PIN REMOVAL AND INSTALLATION:

1. Remove all lock ring retainers from the brake anchor pins.
2. Position the C-frame press over the brake spider as shown in Figure 3.
3. Tighten the forcing screw until the anchor pin is removed.

"U" JOINT ASSEMBLY AND DISASSEMBLY:

The basic C-frame press is used to service the "U" joints on most cars and light trucks. The "U" joints can be serviced either on or off the vehicle.

Disassembly

1. Remove any external and / or internal lock rings.
2. Position the C-frame press around the drive shaft yoke, and tighten the forcing screw until the first bearing is removed as shown in Figure 4.
3. Reposition the C-frame and remove the second bearing.

Assembly

1. Clean all dirt and oil from the yoke area.
2. Align the replacement bearing and C-frame press straight as possible over the yoke. Press the replacement bearing into the yoke, and reassemble the external / internal lock ring.
3. Reposition the C-frame press and second replacement bearing as straight as possible over the yoke, and press the bearing into the yoke. Reassemble external / internal lock ring.

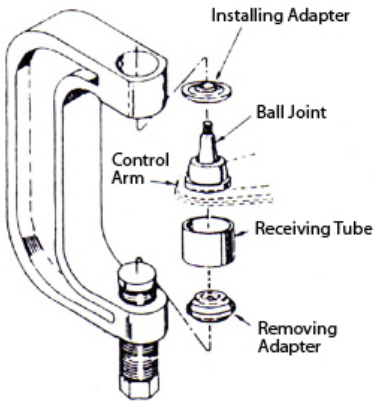


FIGURE 1

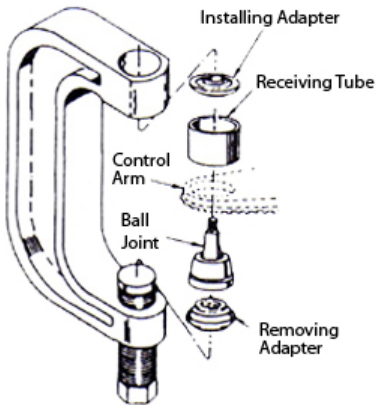


FIGURE 2

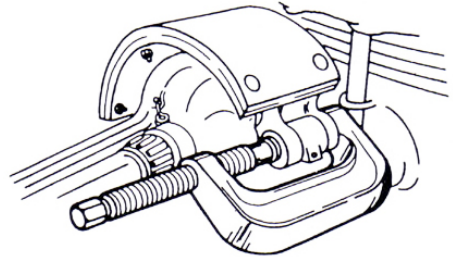


FIGURE 3

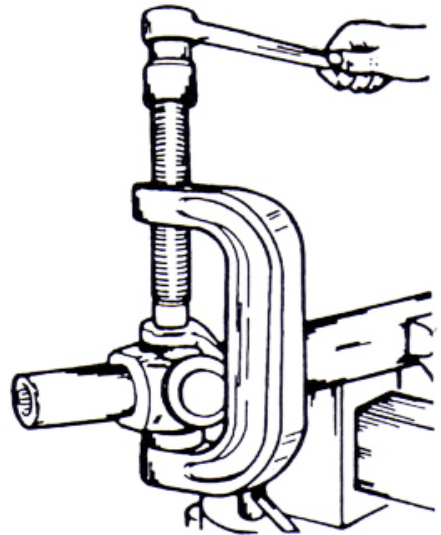


FIGURE 4

NOTAS / NOTES:

NOTAS / NOTES:

Póliza de garantía. Este producto está garantizado por URREA HERRAMIENTAS PROFESIONALES, S.A. DE C.V., km 11,5 Carr. A El Castillo, 45680 El Salto, Jalisco. UHP900402Q29, Teléfono 01 33 3208-7900 contra defectos de fabricación y mano de obra con su reposición o reparación sin cargo por el período de 100 años. Para hacer efectiva esta garantía, deberá presentar el producto acompañado de su comprobante de compra en el lugar de adquisición del producto o en el domicilio de nuestra planta mismo que se menciona en el primer párrafo de esta garantía. En caso de que el producto requiera de partes o refacciones acuda a nuestros distribuidores autorizados.

Los gastos que se deriven para el cumplimiento de esta garantía serán cubiertos por Urrea Herramientas Profesionales, S.A. de C.V. Esta garantía no será efectiva en los siguientes casos:

- a).- Cuando la herramienta se haya utilizado en condiciones distintas a las normales.
- b).- Cuando el producto hubiera sido alterado de su composición original o reparado por personas no autorizadas por el fabricante o importador respectivo.

This product has a lifetime warranty by Urrea Herramientas Profesionales S.A. de C.V. against any manufacturing defect, with its repair or replacement during its life expectancy. The warranty is not applicable if the product does not show the URREA brand, if the product is worn out by its daily use, shows signs of abuse, damage, its original composition has been altered, or specifies a different warranty. In order to make the warranty effective, the product must be taken to the company or to the place of purchase along with its receipt.

IMPORTED BY / IMPORTADO POR: URREA HERRAMIENTAS PROFESIONALES S.A. DE C.V. km 11,5 Carretera a El Castillo, C.P. 45680 El Salto, Jalisco, México Tel. 01 (33) 3208-7900 Made in Taiwan / Hecho en Taiwán R.F.C. UHP900402Q29 04-L15

SELLO DEL DISTRIBUIDOR

FECHA: / /

Tel y Fax con 30 líneas:
En Guadalajara: 3208 7900
En el resto de la república SIN COSTO:
01800 88URREA
(01800 8887732)
atencionclientes@urreea.net
www.urreea.com

 **GRUPO URREA**
SOLUCIÓN TOTAL EN HERRAMIENTAS Y CERRAJERÍA